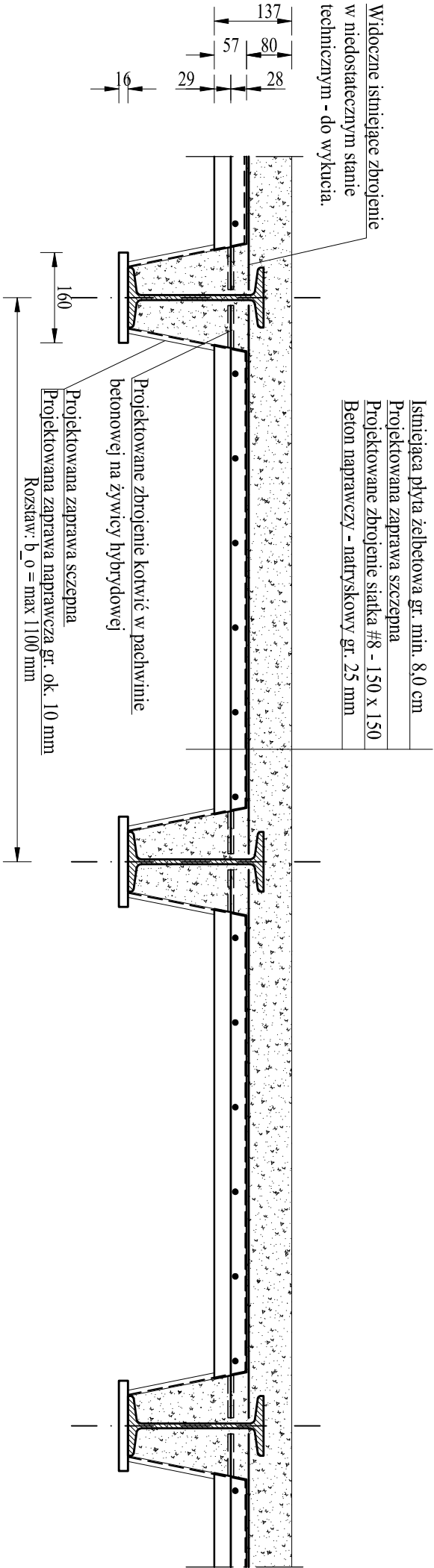
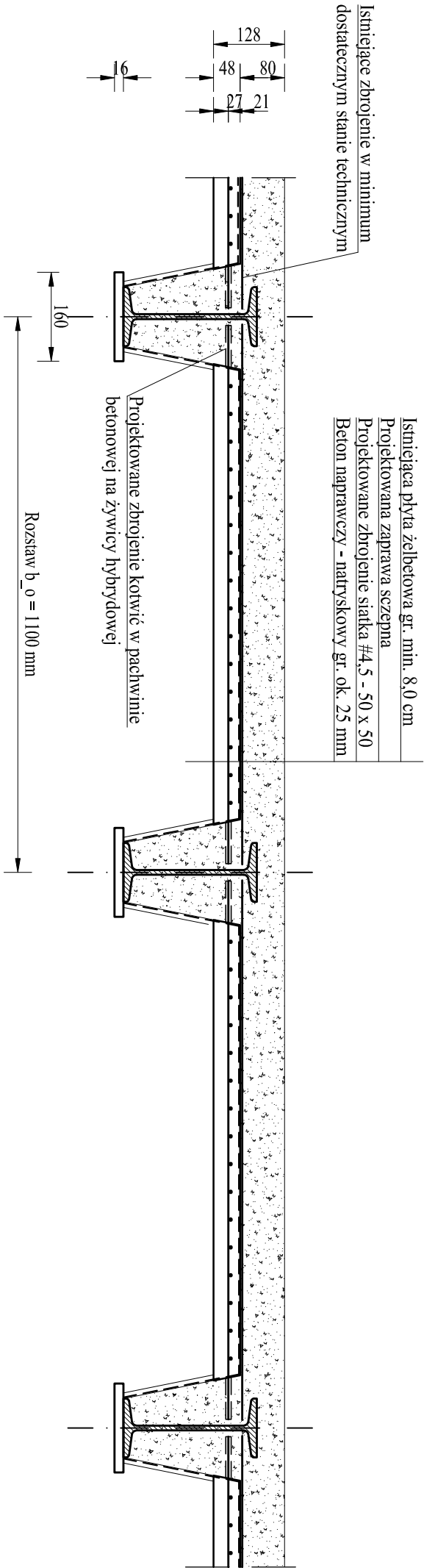


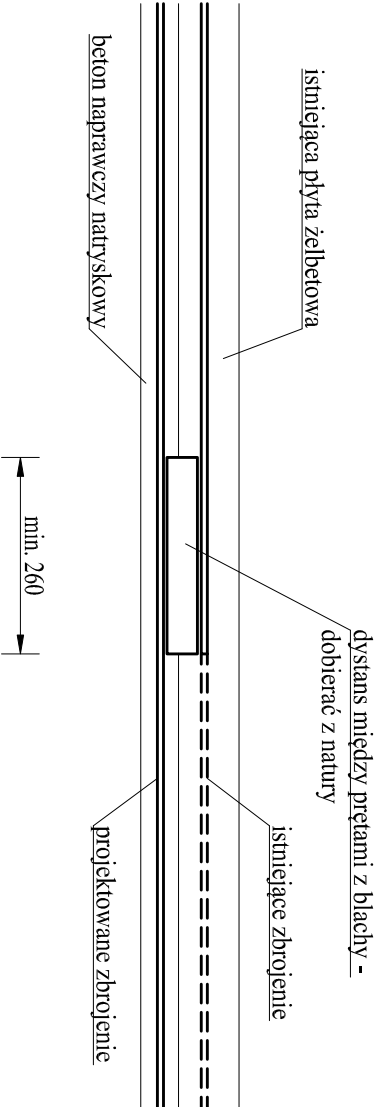
REMONT PŁYTY STROPOWEJ - ODTWORZENIE ZBROJENIA.



REMONT PŁYTY STROPOWEJ - UZUPEŁNIENIE OTULINY BETONOWEJ ZBROJENIA.



Schemat łączenia projektowanych prętów zbrojenionych z istniejącymi prętami zbrojениowymi



UWAGA

- Klasa dla konstrukcji betonowej: przyjęto XA 1, klasa projektowanego betonu naprawczego: min. C30/37 - W8. Otulina projektowanego zbrojenia (siatki) od elementu: C\_min: 15 [mm], od środowiska: C\_min=25 mm. Odchyłka otulenia: Delta\_c=+5,0 mm. Średnica kruszywa: d\_g=max 8 mm.
- Gatunek stali projektowanego zbrojenia głównego i szkieletu: B500SP.
- Kotwy chemiczne osadzać zgodnie z deklaracją właściwości użytkowych lub aprobatą techniczną producenta. Kotwy osadzać na maksymalną możliwą głębokość dla danej średnicy pręta zbrojeniowego. Temperatura montażu kotw i utwardzania kotew: przyjęto: pow. 20°C Parametry betonu istniejącego stropu: beton suchy bez wody, bez zawilgocenia, bez spękań. Klasa betonu istniejącego stropu: odpowiadająca min. C12/15.
- Uwagi montażowe:
  - Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie ilości, wymiary i złożenia projektowe a zwłaszcza wymiary i gabaryty płyty stropowej.
  - powierzchnie stropu oczyścić z luźnego betonu poprzez skucie ręczne i następnie srurowanie lub piaskowanie,
  - siatkę zbrojeniową zamontować do płyty za pośrednictwem wkrętów do betonu (8szt. / m^2) i np.: taśmy perforowanej,
  - beton natryskowy nakładać zgodnie z DWU,
- Wszystkie widoczne dostępne powierzchnie elementów stalowych oczyścić ze rdzy do stanu Sa 2 1/2 oraz zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi zgodnie z wybranym systemem lub obetonować.
- Wszystkie elementy stalowe łączyć spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości równej połowie z cieńszych z łączonych elementów: a=0,5 \* [min.{t\_1 ; t\_2}].
- Stan techniczny belek stalowych zabetonowanych w płycie żelbetowej potwierdzić podczas wykonywania robót budowlanych i potwierdzić przez Kierownika Budowy i Inspektora Nadzoru Inwestorskiego Zamawiającego.
- Arkusze blach łączyć ze sobą spoiną czołową równoległą s=t. Pod stykiem zabudować blachę o szerokości 60 mm i grubości 8 mm. Blachy połączyć ze sobą wzdluż wszystkich krawędzi.

PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERYJNE „ARGO” MGR INŻ. ARTUR SZOMBARA, 44-230 BEŁK, UL. PALOWICKA 98				PROJEKTANT W SPEC. KONSTR.- BUD.: mgr inż. Artur Szombara upr. nr SLK/8044/PBKb/18		PODPIS:
TEMAT : REMONT BUDYNKU PŁUCZKI I.				SPRAWDZAJĄCY W SPEC. KONSTR.- BUD.: mgr inż. Krzysztof Siódmiok opr. nr SLK/2050/PWOK/08		
Inwestor: Polska Grupa Górnicza S. A., ul. Powstańców 30, 40 - 039 Katowice, Oddział KWK ROW, 44 - 235 Rybnik, ul. Jastrzębska 10				OPRACOWAŁ: mgr inż. Szymon Donocik		
Lokalizacja: 44 - 206 Rybnik ul. Przewozowa 4, obręb: Chwałowice, działki nr: 834 / 2 jedn. ewid.: 247301_1.0010				Skala: 1 : 10		
Tytuł tomu: PROJEKT TECHNICZNY.				Format: A3	OPRACOWAŁ: inż. Michał Wąchala	
				Data: X. 2024		
Tytuł rysunku:	REMONTY STROPÓW.		Nr tomu.: IIC	OPRACOWAŁ: mgr inż. Mateusz Teper		
			Nr rys.: 2.2/PT			